Cilindros magnéticos Serie 27

Doble efecto magnéticos ø20 - 25 - 32 - 40 - 50 - 63



- » Dimensiones reducidas
- » Versatilidad en los montajes
- » Perfecta linealidad



Los cilindros de la Serie 27 han sido realizados buscando reducir al mínimo sus dimensiones.

Estos cilindros han sido construidos con una línea extremadamente limpia, tubo y vástago son de acero inox y los cabezales de aluminio. Las soluciones técnicas adoptadas y la elección adecuada de los materiales nos han permitido disponer una serie de cilindros versátil y muy fiable. En efecto, el peculiar sistema de unión (abocardado) entre tubo y cabezal asegura la perfecta linealidad de todos los componentes. A fin de conseguir que el impacto del pistón sobre el cabezal sea menos ruidoso, estos cilindros van equipados de amortiguador mecánico. La Serie 27 está predispuesta para el montaje de sensores magnéticos. Los diversos accesorios de estos cilindros permiten su utilización en distintas situaciones de montaje.

CARACTERÍSTICAS GENERALES

Tipo de construcción compacto sellado Funcionamiento doble efecto Materiales cabezales AL - vástago y tubo INOX - pistón AL juntas émbolo y juntas vástago PU Sujeción pies - basculante - tuercas - pernos Carreras min-max todos diametros 10-1000 mm Diámetro ø 20, 25, 32, 40, 50, 63 Temperatura de ejercicio 0°C ÷ 80°C (con aire seco -20°C) Presión de trabajo 1 ÷ 10 bar Velocidad 10 ÷ 1000 mm/seg (sin carga)) Fluido aire filtrada, sin lubrificación, en el caso de usar aire lubrificado recomendamos utilizar aceite ISOVG32 y no interrumpir la lubrificación.

MOVIMIENTO

CARRERAS STANDARD PARA CILINDROS DE DOBLE EFECTO SERIE 27M Y 27T(ø20÷40)Y 27U(ø20÷63)

CARR	ERAS ST	ANDARD												
Ø	10	25	40	50	80	100	125	160	200	250	300	320	400	500
20	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
25	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
32	•	-	•	•	•	•	-	•	•	-	-	•	•	•
40	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
50	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
63	•	•	•	•	•	•	-	•	•	•	•	•	•	•

\sim DE	CODIFIC	
/ \ I \ I	1 '7 NI NI LII '	A('I()N

27	М	2	Δ	20	Δ	0050
Z	IVI	_	_	20	_ ^	0000

27	SERIE	
М	VERSIONES: M = cabezal posterior redondo unión superior con sujeción para basculante standard ø 20-25-32-40 T = cabezal posterior redondo - unión posterior para ø 20-25-32-40 U = cabezal posterior redondo unión superior, standard para ø 20-25-32-40-50-63	
2	FUNCIONAMIENTO: 2 = doble efecto	SÍMBOLOS NEUMÁTICOS CD08
Α	MATERIALES: A = vástago inox - tubo inox	
20	DIÁMETRO: 20 = 20 mm - 25 = 25 mm - 32 = 32 mm - 40 = 40 mm - 50 = 50 mm - 63 = 63 mm	
Α	TIPO CONSTRUCTIVO: A = standard	
0050	CARRERA (ver tabla)	

SÍMBOLOS NEUMÁTICOS



CILINDROS MAGNÉTICOS SERIE 27



Conjunto compensador Mod. GKF



Accesorio autoalineable Mod. GK



Perno de montaje Mod. T



Horquilla articulada Mod. GY



Horquilla esférica vástago Mod. GA



Pies de montaje Mod. B



Pies de montaje Mod. B



Tuerca cabezal Mod.V



Montaje basculante Mod. I



Tuerca vástago Mod. U



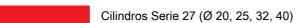
Montaje basculante Mod. I

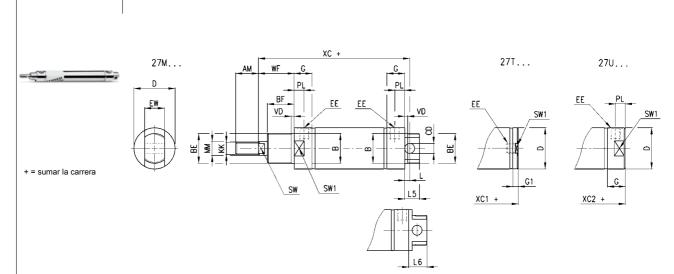


Horquilla para vástago Mod.G



Todos los accesorios se proveen por separado al cilindro, hecho excepción de los dados Mod U.



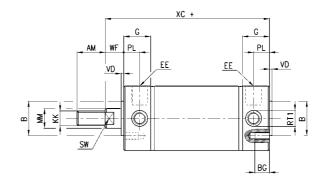


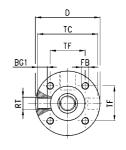
DIM	DIMENSIONES																						
Ø	Ø AM B BF BE _g CD ^{hg} _g D EE EW G G1 KK L L6 _g MM L5 PL ^{hg} SW VD WF XC+ XC1+ XC2+ SW															SW1							
20	14	16	12	M16x1,5	6	21,5	G1\8	12	15,5	8	M8x1,25	7	-	8	13	9	7	3	17	77	62,5	70,8	19
25	16	18	12	M18x1,5	8	26,5	G1\8	14	15,5	8	M10x1,25	9	-	10	17	9	9	3	16,5	78,5	62	69,5	24
32	22	22	15	M22x1,5	8	33,5	G1\8	16	17,5	5,5	M10x1,25	7	20	12	15	9	10	3	23	93	74	86	30
40	23	30	15	M30x1,5	10	41,5	G1\8	20	18	5,5	M12x1,25	5	24	16	15	10	13	3	24	96	78,5	91	38

Cilindros Serie 27 (Ø 50, 63)



+ = sumar la carrera





DIM	ENSION	NES																	
Ø	AM	_ø Β	BG	BG1	_ø D	EE	FB	G	KK	_Ø MM ^{h9}	PL	RT	RT1	SW	TC	TF	VD	WF	XC +
50	23	28	12	8	52,5	G1\4	M6	22	M12x1,25	16	13	M10x1	13	13	49	28,5	2	13	97
63	30	35	12	9,5	65,5	G1\4	M8	22	M16x1,5	20	13	M12x1,5	15	17	62	35,5	2	13	99





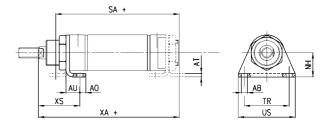
Pies de montaje Mod. B

Material: acero zincado. El suministro incluye:

N° 1 pie

N° 1 tuerca mod. V



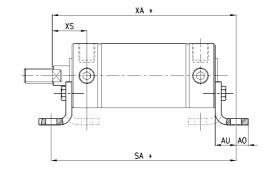


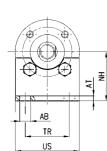
+ = sumar la carrera

DIMENSION	NES										
Mod.	Ø	_ø AB	AO	AT	AU	NH	SA+	TR	US	XA+	XS
B-27-20	20	5,5	6	3	13	20	79	32	42	83	27
B-27-25	25	6,6	8	3	12,5	22	78	38	49	82	26
B-27-32	32	6,6	8	4	16	25	95	40	54	102	35
B-27-40	40	7	7	4	16	28	99	52	66	107	36

Pies de montaje Mod. B

Material: acero zincado. El suministro incluye: N° 2 pies N° 4 tornillos





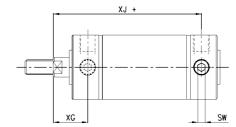
+ = sumar la carrera

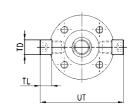
DIMENSION	NES										
Mod.	Ø	_ø AB	AO	AT	AU	NH	SA+	TR	US	XA+	XS
B-27-50	50	9	10	4	17	40	118	36	52	114	26
B-27-63	63	9	10	5	19	47	124	45	61	118	27

Perno de Montaje Mod. T

Material: acero inox. El suministro incluye: N° 2 pernos







+ = sumar la carrera

DIMENSIONES	3						
Mod.	Ø	swSW	øTD ^{h9}	TL	UT	XG	XJ+
T-27-50	50	6	12	9,5	68	26	84
T-27-63	63	6	14	11	84	26	86

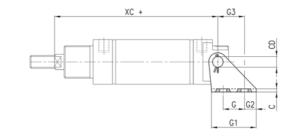
Montaje basculante Mod. I



Material: acero zincado. El suministro incluye: N° 1 basculante hembra

N° 1 perno N° 2 Seeger





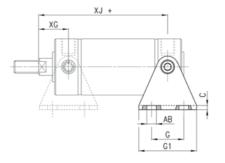
+ = sumar la carrera

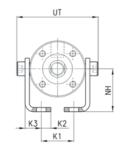
DIMENSIO	ONES											
Mod.	Ø	G	G1	G2	G3	С	XC+	_ø AB	US	NH	_ø CD	EW
I-27-20	20	15	30	8	18,5	1,5	77	5,5	15	20	6	12
I-27-25	25	15	33	9	20	2	78,5	6,6	18	22	8	14
I-27-32	32	15	35	10	20	2	93	6,6	20,5	25	8	16
I-27-40	40	20	42	11	25	3	96	7	26	28	10	20

Montaje basculante Mod. I

Material: acero zincado. El suministro incluye: N° 2 pernos N° 2 pies







+ = sumar la carrera

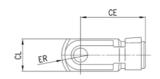
DIMENSI	ONES												
Mod.	Ø	G	G1	С	XJ+	XG	_ø AB	K1	K1	K2	K3	NH	UT
I-27-50	50	30	54	4	84	26	9	9	30,5	9	15	40	68
I-27-63	63	40	64	5	86	26	9	9	40,5	9	17,5	47	84

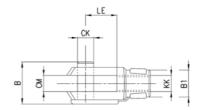
Horquilla para vástago Mod. G



Material: acero zincado



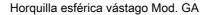




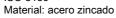
+ = sumar la carrera

DIMENSIONES												
Mod.	Ø	_ø CK	LE	CM	CL	ER	CE	KK	В	_ø B1		
G-20	20	8	16	8	16	10	32	M8x1,25	22	14		
G-25-32	25-32	10	20	10	20	12	40	M10X1,25	26	18		
G-40	40-50	12	24	12	24	14	48	M12X1,25	32	20		
G-50-63	63	16	32	16	32	19	64	M16X1,5	40	26		

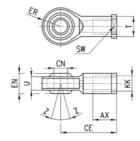




ISO 8139







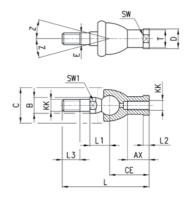
DIMENSIONES													
Mod.	Ø	_Ø CN ^(H7)	U	EN	ER	AX	CE	KK	øΤ	Z	SW		
GA-20	20	8	9	12	12	16	36	M8x1,25	12,5	6,5	14		
GA-32	25-32	10	10,5	14	14	20	43	M10X1,25	15	6,5	17		
GA-40	40-50	12	12	16	16	22	50	M12X1,25	17,5	6,5	19		
GA-50-63	63	16	15	21	21	28	64	M16X1,5	22	7,5	22		



Horquilla articulada Mod. GY

Material: zama y acero zincado.





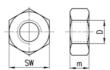
DIMENSIO	DIMENSIONES															
Mod.	Ø	KK	L	CE	L2	AX	Е	_ø Β	_ø C	Т	D	L1	L3	SW1	SW	Z
GY-20	20	M8X1,25	65	32	5	16	8	12	24	12,5	16	16	12	10	14	15
GY-32	25-32	M10X1,25	74	35	6,5	18	10	14	28	15	19	19,5	15	11	17	15
GY-40	40-50	M12X1,25	84	40	6,5	20	12	19	32	17,5	22	21	17	17	19	15
GY-50-63	63	M16X1,5	112	50	8	27	16	22	40	22	27	27,5	23	19	22	11



Tuerca vástago Mod. U

UNI EN ISO 4035 Material: acero zincado.





DIMENSIONES											
Mod.	Ø	D	m	SW							
U-20	20	M8X1,25	5	13							
U-25-32	20-32	M10X1,25	6	17							
U-40	40-50	M12X1,25	7	19							
U-50-63	63	M16X1,5	8	24							



Tuerca cabezal Mod. V

UNI EN ISO 4035 V-27-25 / V-42-32 no según norma. Material: acero zincado.







DIMENSIONES												
Mod.	Ø	D	m	SW								
V-12-16	20	M16X1,5	6	24								
V-27-25	25	M18X1,5	5	24								
V-20-25	32	M22X1,5	10	32								
V-42-32	40	M30x1,5	8	-								

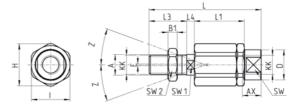
C⊀ camozzi

ONTHE COO F VOISION C. T



Accesorio autoalineable Mod. GK



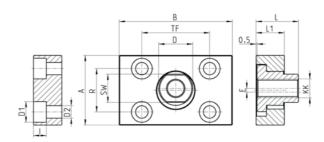


DIMENSION	DIMENSIONES																
Mod.	Ø	KK	L	L1	L3	L4	ØΑ	ØD	Н	I	SW	SW1	SW2	B1	AX	Z	E
GK-20	20	M8x1,25	57	26	21	5	8	12,5	19	17	11	7	13	4	16	4	2
GK-25-32	25-32	M10x1,25	71,5	35	20	7,5	14	22	32	30	19	12	17	5	22	4	2
GK-40	40	M12x1,25	75,5	35	24	7,5	14	22	32	30	19	12	19	6	22	4	2
GK-50-63	50-63	M16x1,5	104	53	32	10	22	32	45	41	27	20	24	8	30	3	2



Conjunto compensador Mod. GKF





DIMENSIONES														
Mod.	Ø	KK	Α	В	R	TF	L	L1	I	ØD	Ø D1	Ø D2	SW	Е
GKF-20	20	M8x1,25	30	35	20	25	22,5	10	-	14	5,5	-	13	1,5
GKF-25-32	25-32	M10x1,25	37	60	23	36	22,5	15	6,8	18	11	6,6	15	2
GKF-40	40	M12x1,25	56	60	38	42	22,5	15	9	20	15	9	15	2,5
GKF-50-63	50-63	M16x1,5	80	80	58	58	26,5	15	10,5	25	18	11	22	2,5