

CATÁLOGO CILINDROS



TECSA

TECNOLOGIA Y SERVICIOS NACIONALES

Teléfono: .
(33) 3632-2164

Fax:
(33) 3632-2050

Dirección Postal:
Río Tomatlán # 1587, Col. Las Águilas;
Guadalajara, Jalisco. MÉXICO, 45080.

Correo Electrónico:
Información: administracion@tecsa1.com
Ventas y Servicio: ventas@tecsa1.com

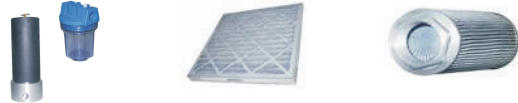
Soporte Técnico: soporte_tecnico@tecsa1.com
Buzón de Sugerencias: administracion@tecsa1.com

EDICIÓN 2006
GUADALAJARA , JALISCO, MÉXICO

Misión

Tecsa creada en el año de 1998 en la ciudad de Guadalajara, Jalisco con el firme propósito de abastecer productos y servicios de vanguardia a la industria; a través, de personal comprometido y capacitado, capaz conocer a fondo cada uno de sus clientes utilizando la calidad como vehículo; para lograr tales fines; ofreciendo soluciones a la medida de las necesidades, buscando las mejores alternativas que cumplan con las características de las empresas.

Nuestros productos



FABRICACIÓN DE FILTROS

Elementos de Filtración Construidos de:
 Papel
 Interlón
 Mallas Inoxidables
 Mallas Plásticas
 Filtro electrostático
 Carbón activado

EQUIPO NEUMÁTICO

Contamos con una amplia gama en productos como válvulas, frí's, ventosas, cilindros, conexiones.



EQUIPO HIDRÁULICO

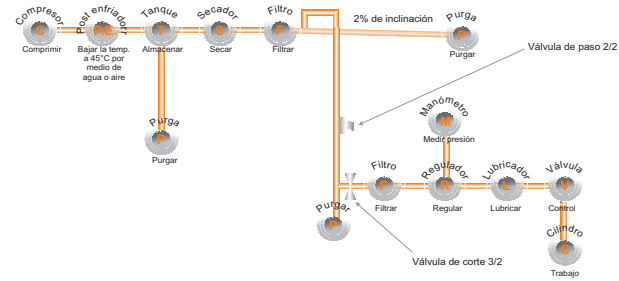
Alternativas para alta y baja presión en gran variedad de unidades hidráulicas, válvulas, reguladores, cilindros, etc.

CONEXIONES Y MANGUERAS

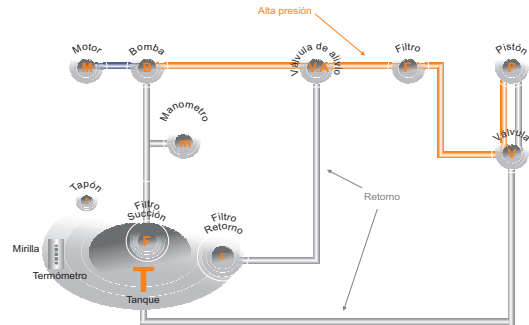
Conexiones y mangueras para aplicaciones en vacío, succión, presión en opciones agrícola, alimenticia, minera, transportación y otras.



INSTALACIÓN BÁSICA DE AIRE COMPRIMIDO



INSTALACIÓN BÁSICA DE UN SISTEMA HIDRÁULICO



EQUIVALENCIA NPT

1/8" NPT	9MM
1/4" NPT	13MM
3/8" NPT	16MM
1/2" NPT 14 HILOS BARRENO	19.5MM
3/4" NPT 14 HILOS BARRENO	24.4MM
1" NPT 11 1/2 HILOS BARRENO	30MM
1 1/4" NPT 11 1/2 HILOS DE BARRENO	39.2MM
1 1/2" NPT 11 1/2 HILOS BARRENO	45MM
2" NPT 11 1/2 HILOS BARRENO	57.5MM
2 1/2" NPT 8 HILOS BARRENO	68.2MM
3" NPT 8 HILOS BARRENO	85MM

Ø INTERIOR DE BARRENO

9MM
13MM
16MM
19.5MM
24.4MM
30MM
39.2MM
45MM
57.5MM
68.2MM
85MM

Flujo de succión x orificio en SCFM

Vacío (-inHg)	1/16	1/8	1/4	3/8	1/2	3/4
3	0.33	1.3	5.3	11.5	21	41
15	0.76	3	11.6	26.5	47.5	106
29	2	4.4	16.6	37.3	67	150

Descarga de aire comprimido por orificio (ft³/min)

Presión (Kg/cm ²)	1/32	1/8	1/4	3/8	1/2	3/4
4	1	1.68	67	151	288	604
7	1.6	25.8	103	231	412	925

TABLA TÉCNICA

LUBRICACIÓN DE CILINDROS

Se recomienda abastecer de 1 a 5 gotas de aceite (ISO VG32) por cada 100 litros de aire o máximo una gota por minuto a máximo 40°C.

Una vez realizada la lubricación no debe de ser interrumpida.

Fuerza

F salida = A (área embolo (cm²)) x P (kg/cm²)
 Kgf (kilogramo fuerza x 2.2046 = lbf (libra fuerza)
 F retorno = A - a (área flecha (cm²)) x P

VALORES PARA COMPRESOR DE AIRE COMPRIMIDO

1 H.p. genera a 1,000 psi 4 ft³ x minuto ó 113 LT x min.

1 bar = 1 kg/cm² = 14.6 psi = 30 in x Hg (a 32°C)

°C + 17.8 x 1.8 = °F °F - 32 x 0.5555 = °C

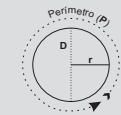
1 gal (galón) = 3.785 LT

SCFM (ft³ por c/min) x 28.57 = Lt/min
 mmHg x 0.03937 = inHg

El aire atmosférico que se comprime a 7 kg/cm² (100 psi) se reduce a 1/8 de su volumen inicial. Por cada kw genera 1.3 H.p. en un compresor.

El aire comprimido a 7 kg/cm² con 100% de humedad (punto de saturación) a 25°C retiene 24 gm/m³.

Regla del dedo: por cada 11°C (20°F) la capacidad de retención de humedad del aire comprimido se reduce al 50%



$$A = 3.14 \times r^2$$

CÁLCULO DE BOMBA HIDRÁULICA

H.p. = psi x GMP x 0.0007
 H.p. = horse power
 psi = presión en (lb x in²)
 GMP = caudal en galones x min

1 litro = 0.0353 ft³ = 0.001 m³ = 1000 cm³
 1m³ = 1000 litros = 35.33 ft³
 H.p. = 0.7kw

Presión principal 1,000 a 10,000 psi
Presión retorno 20 a 100 psi
Presión succión 0 a 20 psi

1 gal (galón) = 3.785 Lt (litros)



CILINDRO ROTATIVO (C9)

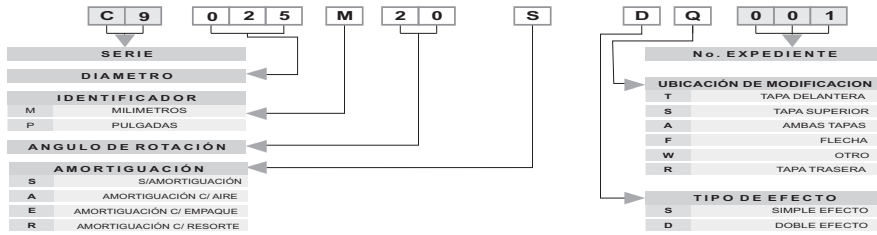
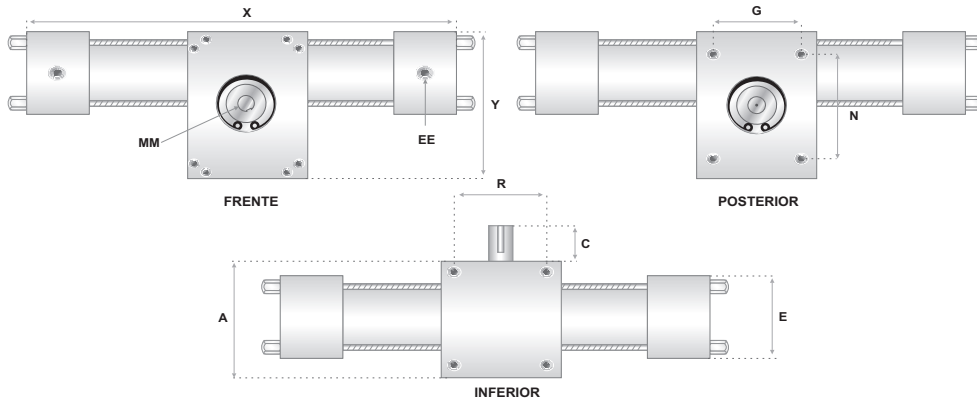


TABLA DE DIMENSIONES CILINDRO ROTATIVO (C9)

DIAMETRO	3/4" Ø (19.10)	1" Ø (25.00)	1 1/2" Ø (38.10)	2" Ø (50.80)	2 1/2" Ø (63.50)	3" Ø (76.20)	3 1/2" Ø (88.90)
A	9.52 (.375)	50 (2.000)					
C		36 (1.625)					
E		34 (1.375)					
EE	5/32"	1/8"	1/8"	1/4"	1/4"	3/8"	3/8"
G		38 (1.500)					
MM	9.5 (.375)	12.5 (.500)	12.5 (.500)	19 (.750)	19 (.750)	25 (1.000)	25 (1.000)
N		50 (2.000)					
R		38 (1.500)					
X		182 (7.250)					
Y		75 (2.937)					

OPCIONES DE ANGULOS DE ROTACIÓN

VARIACIONES DE 10° EN 10° EN RANGO DE 0° A 270°



EQUIPO DE MEDICIÓN Y CONTROL
Contamos con gran variedad manómetros, termómetros y vacuómetros en rangos y construcciones tales como: acero inoxidable, caja fenólica, bronce, con glicerina.

Equipo de control y medición para procesos en equipos de alta presión como calderas.

FABRICACIÓN DE CILINDROS

Hemos desarrollado una línea de cilindros con 9 variantes y fabricaciones especiales; de aplicaciones en simple y doble efecto, siendo estos cilindros 100% reparables.



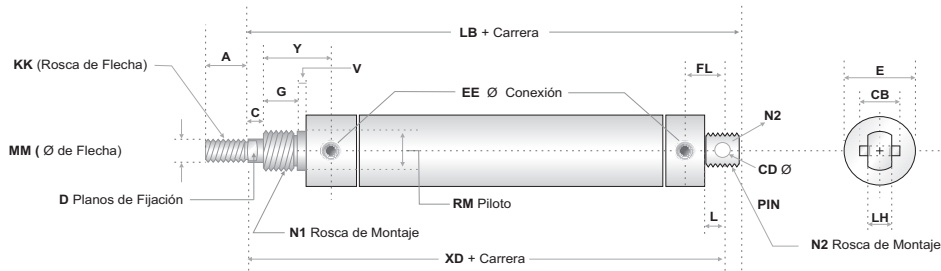
Visión

Ser líderes en el desarrollo de productos y servicios para la industria basados en los principales proveedores del mercado mundial.

Elaboramos nuestros productos 100% enfocados a satisfacer sus necesidades, adaptandonos a cualquier especificación.

Contenido

- CILINDRO TAPAS ROSCADAS DOBLE EFECTO (C1)
- CILINDRO TAPAS ROSCADAS SIMPLE EFECTO (C1)
- COMPACTO CUERPO CILÍNDRICO (C2)
- COMPACTO CUERPO CUADRADO (C4)
- CILINDRO TANDEM (C3)
- CILÍNDRICO CUERPO CON TIRANTES (C5)
- CILÍNDRICO TELESCÓPICO TIPO ANTENA (C6)
- CILÍNDRICO TAPA FRONTAL CUADRADA (C7)
- CILÍNDRICO TAPA LISA (C8)
- CILINDRO ROTATIVO (C9)



C 1 0 5 0 M 2 0 J P S D Q 0 0 1

SERIE
C 1

DIAMETRO
DIAMETRO EN PULGADAS
1 1/2" = 1J
DIAMETRO EN MILIMETROS
20 MM = 020

IDENTIFICADOR
M MILIMETROS
P PULGADAS

CARRERA
DIAMETRO EN PULGADAS
1 1/2" = 1J
DIAMETRO EN MILIMETROS
20 MM = 020

FRACCIONES DE PULGADA APLICABLES A DIAMETRO Y CARRERA

B	1/16"	H	7/16"	R	13/16"
C	1/8"	J	1/2"	S	7/8"
D	3/16"	K	9/16"	T	15/16"
E	1/4"	M	5/8"	X	ESP.
F	5/16"	N	11/16"		
G	3/8"	W	3/4"		

No. EXPEDIENTE

UBICACIÓN DE MODIFICACION
T TAPA DELANTERA
Q TAPA BARRENO POSTERIOR
A AMBAS TAPAS
F FLECHA
W OTRO
R TAPA TRASERA

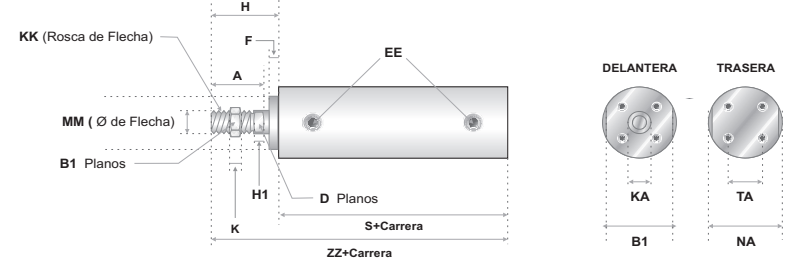
TIPO DE EFECTO
S SIMPLE EFECTO VASTAGO C
D DOBLE EFECTO
E SIMPLE EFECTO VASTAGO E

AMORTIGUACIÓN
S S/AMORTIGUACIÓN
A AMORTIGUACIÓN C/ AIRE
E AMORTIGUACIÓN C/ EMPAQUE
R AMORTIGUACIÓN C/ RESORTE

IDENTIFICADOR
M MILIMETROS
P PULGADAS

TABLA DE DIMENSIONES MODELO C1 DOBLE EFECTO
DIMENSIONES EN PULGADAS

Ø	A	C	CB	CD	D	E	EE	FL	G	KK	L	LB	LH	MM	N1	N2	RM	V	XD	Y
7/16"	0.50	NA	0.31	0.156	NA	0.74	10-32	0.44	0.38	10.32	0.25	2.81	0.50	0.18	7/16-20	7/16-20	.434/.437	0.05	2.56	0.72
9/16"	0.50	NA	0.31	0.156	NA	0.62	10-32	0.38	0.38	10.32	0.25	2.75	0.50	0.18	7/16-20	7/16-20	.434/.437	0.06	2.56	0.75
3/4"	0.50	NA	0.38	0.250	NA	0.86	1/8 NPT	0.62	0.50	1/4-28	0.34	4.03	0.75	0.25	5/8-18	5/8-18	.621/.624	0.09	3.75	0.97
1"	0.50	0.12	0.38	0.250	0.25	1.12	1/8 NPT	0.62	0.50	5/16-24	0.34	4.12	0.75	0.31	5/8-18	5/8-18	.621/.624	0.09	3.84	1.07
1-1/2"	0.75	0.25	0.62	0.375	0.38	1.56	1/8 NPT	0.81	0.63	7/16-2	0.50	4.76	1.00	0.43	3/4-16	NA	.746/.749	0.09	4.38	1.25
2"	0.88	0.38	0.75	0.375	0.50	2.08	1/4 NPT	1.03	0.81	1/2-20	0.56	6.06	1.63	0.62	1-1/4-12	1-1/4-12	1.372/1.375	0.12	5.62	1.46
2-1/2"	0.88	0.38	0.75	0.375	0.50	2.62	1/4 NPT	1.03	0.81	1/2-20	0.56	6.06	1.63	0.62	1-1/8-12	1-3/8-12	1.497/1.500	0.12	5.62	1.46



C 8 1 0 0 M 2 0 J P S D Q 0 0 1

SERIE
C 8

DIAMETRO
DIAMETRO EN PULGADAS
1 1/2" = 1J
DIAMETRO EN MILIMETROS
20 MM = 020

IDENTIFICADOR
M MILIMETROS
P PULGADAS

CARRERA
DIAMETRO EN PULGADAS
1 1/2" = 1J
DIAMETRO EN MILIMETROS
20 MM = 020

FRACCIONES DE PULGADA APLICABLES A DIAMETRO Y CARRERA

B	1/16"	H	7/16"	R	13/16"
C	1/8"	J	1/2"	S	7/8"
D	3/16"	K	9/16"	T	15/16"
E	1/4"	M	5/8"	X	ESP.
F	5/16"	N	11/16"		
G	3/8"	W	3/4"		

No. EXPEDIENTE

UBICACIÓN DE MODIFICACION
T TAPA DELANTERA
Q TAPA BARRENO POSTERIOR
A AMBAS TAPAS
F FLECHA
W OTRO
R TAPA TRASERA

TIPO DE EFECTO
S SIMPLE EFECTO VASTAGO C
D DOBLE EFECTO
E SIMPLE EFECTO VASTAGO E

AMORTIGUACIÓN
S S/AMORTIGUACIÓN
A AMORTIGUACIÓN C/ AIRE
E AMORTIGUACIÓN C/ EMPAQUE
R AMORTIGUACIÓN C/ RESORTE

IDENTIFICADOR
M MILIMETROS
P PULGADAS

TABLA DE DIMENSIONES MODELO C8

Ø	STANDARD STROKE (MM)	LONG STROKE (MM)	A	AL	B1	C	D	E	F	GA	GB	H	H1	I	J	K	KA	MM	NA	P	S	TA	TB	ZZ
20	UP TO 200	201 TO 350	18	15.5	13	14	8	12	2	12	10(12)	35	5	26	M4 X 0.7 Depeth 7	5	6	M8 X 1.25	24	1/8	69(77)	11	11	106(114)
25	UP TO 300	301 TO 400	22	19.5	17	16.5	10	14	2	12	10(12)	40	6	31	M5 X 0.8 Depeth 7.5	5.5	8	M10 X 1.25	29	1/8	69(77)	11	11	111(119)
32	UP TO 300	301 TO 450	22	19.5	17	20	12	18	2	12	10(12)	40	6	38	M5 X 0.8 Depeth 8	5.5	10	M10 X 1.25	35.5	1/8	71(79)	11	11(10)	113(121)
40	UP TO 300	301 TO 800	30	27	19	26	16	25	2	13	10(13)	50	8	47	M6 X 1 Depeth 12	6	14	M14 X 1.5	44	1/8	78(87)	12	10(12)	130(139)
50	UP TO 300	301 TO 1200	35	32	27	32	20	30	2	14	12(14)	58	11	58	M8 X 1.25 Depeth 16	7	18	M18 X 1.5	55	1/4	90(102)	13	12(13)	150(162)
63	UP TO 300	301 TO 1200	35	32	27	38	20	32	2	14	12(14)	58	11	58	M10 X 1.5 Depeth 16	7	18	M18 X 1.5	69	1/4	90(102)	13	12(13)	150(162)
80	UP TO 300	301 TO 1400	40	37	32	50	25	40	3	20	16(20)	71	13	71	M10 X 1.5 Depeth 22	10	22	M22 X 1.5	80	3/8	108(122)	-	-	182(196)
100	UP TO 300	301 TO 1500	40	37	41	60	30	50	3	20	16(20)	71	16	71	M12 X 1.75 Depeth 22	10	26	M26 X 1.5	100	1/2	108(122)	-	-	182(196)

CILÍNDRICO TAPA FRONTAL CUADRADA (C 7)

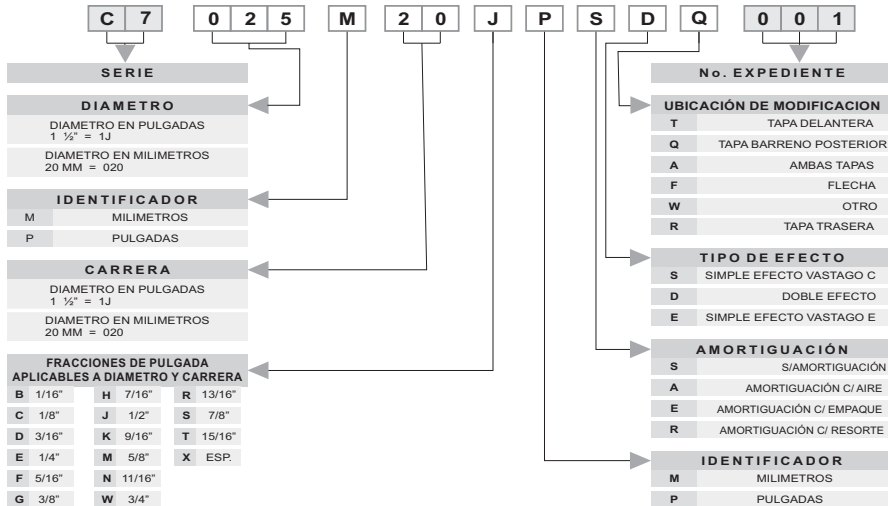
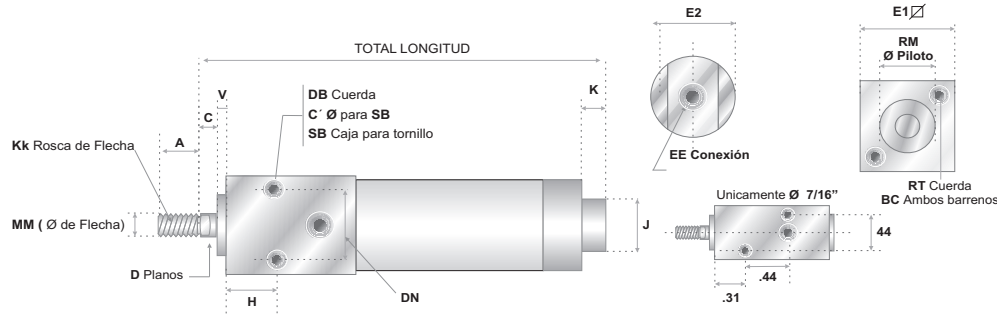


TABLA DE DIMENSIONES CILÍNDRICO TAPA FRONTAL CUADRADA C7

DIMENSIONES - ALL DIMENSIONS IN INCHES

BORE	A	BC	C	D	DB	DN	E1	E2	EE	H	J	K	KK	MM	RT	SB	V	Y
7/16"	0.50	0.75	NA	NA	8-32	NA	0.75	0.50	10-32	NA	0.38	0.19	10-32	0.18	8-32	NA	0.06	NA
3/4"	0.75	1.00	0.25	0.22	1/4-20	0.62	1.00	0.81	1/8 NPT	0.38	0.62	0.19	1/4-28	0.25	10-32	#10	0.09	0.50
1-1/16"	0.75	1.25	0.38	0.25	1/4-20	0.81	1.25	1.12	1/8 NPT	0.62	0.88	0.19	5/28-24	0.31	10-32	#10	0.09	0.54
1-1/2"	1.25	1.75	0.25	0.38	5/16-18	1.12	1.75	1.56	1/4 NPT	0.88	0.88	0.25	7/16-20	0.43	1/4-20	1/4	0.13	0.65

BORE SIZE	TOTAL LENGTH-STANDAR STROKES				TOTAL LENGTH FOR STROKE LONGER THAN 4" STANDARD			
	1/2	1	1-1/2	2	2-1/2	3	4	3.38 + (1.81 PER 1" OF STROKE)
7/16"	2.88	3.82	4.76	5.70	-	7.58	9.46	1.94 + (.94 PER 1/2" OF STROKE)
3/4"	3.85	4.35	-	6.04	-	7.73	9.42	2.66 + (1.69 PER 1" OF STROKE)

CILINDRO TAPAS ROSCADAS SIMPLE EFECTO (C 1)

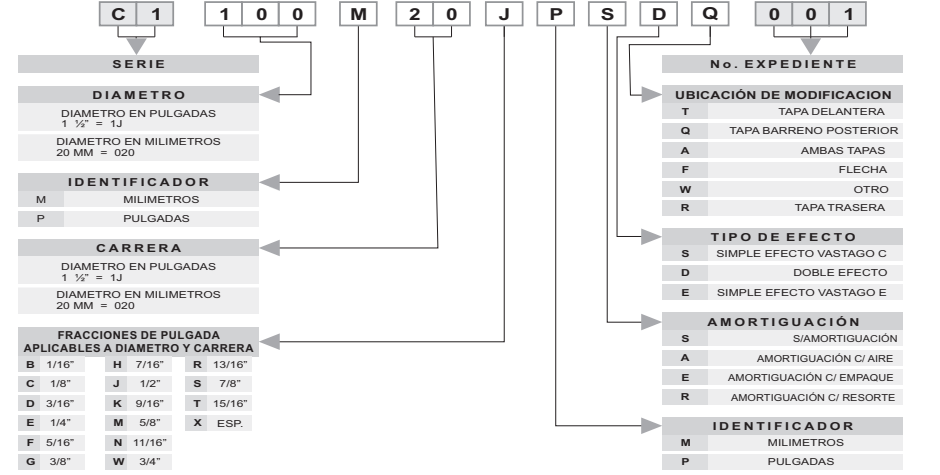
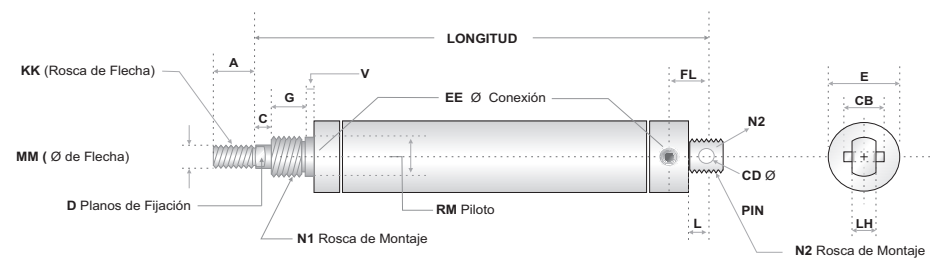


TABLA DE DIMENSIONES MODELO C1 SIMPLE EFECTO

DIMENSIONES EN PULGADAS

	A	C	CB	CD	E	E1	EE	FL	G	KK	L	LH	M	MM	N1	N2	RM	V	
7/16"	0.50	0.25	0.31	0.156	0.74	0.50	0.74	10-32	0.44	0.31	10.32	0.25	0.50	0.25	0.19	3/8-24	7/16-20	.369/.373	0.05
9/16"	0.50	0.25	0.31	0.156	0.62	0.62	0.62	10-32	0.38	0.38	10.32	0.25	0.50	0.19	0.19	7/16-20	7/16-20	.434/.437	0.06
3/4"	0.50	0.25	0.38	0.250	0.86	0.81	0.86	1/8 NPT	0.62	0.44	1/4-28	0.34	0.75	0.28	0.25	1/2-20	5/8-18	.494/.498	0.09
1"	0.50	0.25	0.38	0.250	1.12	1.12	1.12	1/8 NPT	0.62	0.50	5/16-24	0.34	0.75	0.28	0.38	5/8-18	5/8-18	.621/.624	0.09
1-1/2"	0.88	0.38	0.62	0.375	1.56	1.56	1.56	1/8 NPT	0.81	0.63	7/16-20	0.50	1.00	0.37	0.43	3/4-16	NA	.748/.749	0.09

Ø TAMAÑO	LARGOS TOTALES CARRERAS LARGAS				LARGO TOTAL CARRERAS MAYORES DE BÁSICAS DE 4"			
	1/2	1	1-1/2	2	2-1/2	3	4	3.38 + (1.81 POR 1" DE CARRERA)
7/16"	2.69	3.63	4.57	5.51	-	7.39	9.27	1.75 + (.94 POR 1/2" DE CARRERA)
9/16"	2.93	3.43	4.55	5.05	-	6.67	8.29	1.81 + (1.62 POR 1" DE CARRERA)
3/4"	3.47	3.97	5.16	5.66	-	7.35	9.04	2.28 + (1.69 POR 1" DE CARRERA)
1-1/16"	3.72	4.22	5.28	5.78	-	7.34	8.90	2.66 + (1.56 POR 1" DE CARRERA)

Ø TAMAÑO	LARGOS TOTALES CARRERAS LARGAS				LARGO TOTAL CARRERAS MAYORES DE BÁSICAS DE 4"			
	1/2	1	1-1/2	2	2-1/2	3	4	3.38 + (1.81 POR 1" DE CARRERA)
1-1/4"	-	5.19	-	7.00	-	8.81	10.62	3.38 + (1.81 POR 1" DE CARRERA)
1-1/2"	4.31	4.81	-	6.50	-	8.19	9.88	3.12 + (1.69 POR 1" DE CARRERA)
2"	-	6.34	-	8.34	-	9.59	12.53	CONSULTOR DISTRIBUIDOR

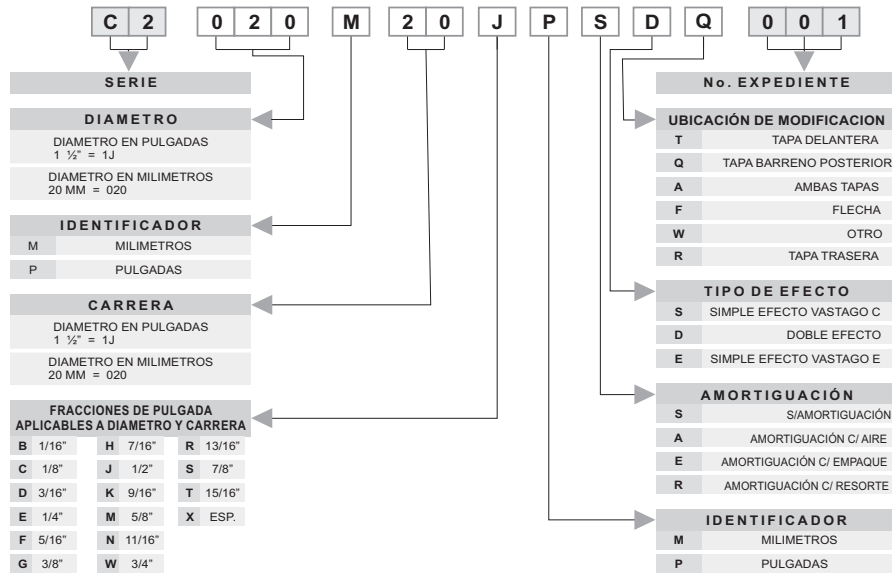
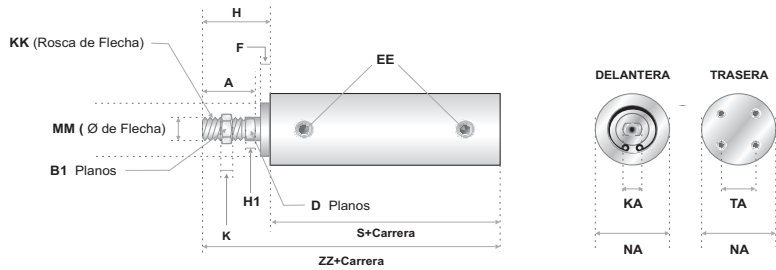


TABLA DE DIMENSIONES MODELO C2

		DIMENSIONES EN PULGADAS																					
Ø (MM)	CARRERA BASICA (MM)	CARRERA ESPECIAL (MM)	A	AL	B1	C	D	E	F	G	GA	GB	H	I	J	K	KA	MM	NA	P	S	TA	ZZ
		OPCIONAL ROSCA HEMBRA																					
20	1 A 200	201 A 350	18	16	13	14	8	12	2	12	10(12)	35	5	26	M4 X 0.7 Depeth 7	5	6	M8 X 1.25	24	1/8	69(77)	22	106(114)
25	1 A 300	301 A 400	22	20	17	16.5	10	14	2	12	10(12)	40	6	31	M5 X 0.8 Depeth 7.5	5.5	8	M10 X 1.25	29	1/8	69(77)	22	111(119)
32	1 A 300	301 A 450	22	20	17	20	12	18	2	12	10(12)	40	6	38	M5 X 0.8 Depeth 8	5.5	10	M10 X 1.25	36	1/8	71(79)	22	113(121)
40	1 A 300	301 A 800	30	27	19	26	16	25	2	13	10(13)	50	8	47	M6 X 1 Depeth 12	6	14	M14 X 1.5	44	1/8	78(87)	24	130(139)
50	1 A 300	301 A 1200	35	32	27	32	20	30	2	14	12(14)	58	11	58	M8 X 1.25 Depeth 16	7	18	M18 X 1.5	55	1/4	90(102)	26	150(162)
63	1 A 300	301 A 1200	35	32	27	38	20	32	2	14	12(14)	58	11	58	M10 X 1.5 Depeth 16	7	18	M18 X 1.5	69	1/4	90(102)	26	150(162)
80	1 A 300	301 A 1400	40	37	32	50	25	40	3	20	16(20)	71	13	71	M10 X1.5 Depeth 22	10	22	M22 X 1.5	80	3/8	108(122)	-	182(196)
100	1 A 300	301 A 1500	40	37	41	60	30	50	3	20	16(20)	71	16	71	M12 X 1.75 Depeth 22	10	26	M26 X 1.5	100	1/2	108(122)	-	182(196)

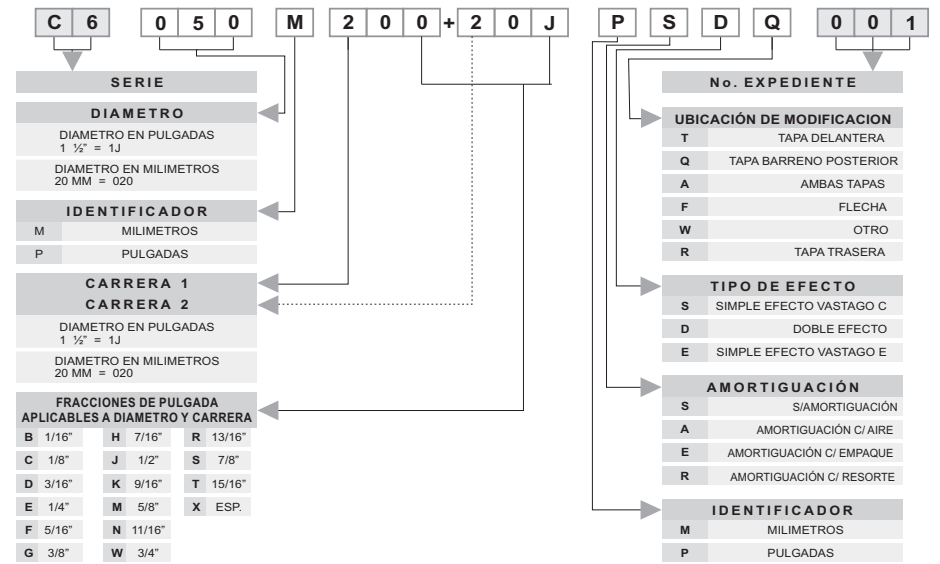
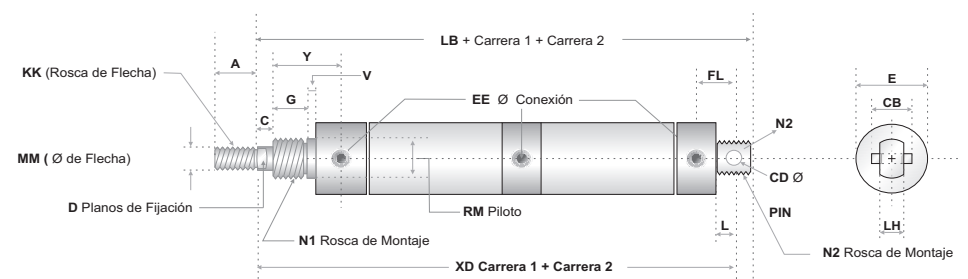


TABLA DE DIMENSIONES MODELO C6

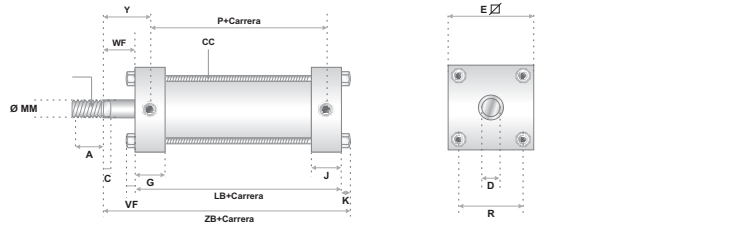
		DIMENSIONES EN PULGADAS																			
BORE	A	C	CB	CD	D	E	EE	FL	G	KK	L	LB	LH	MM	N1	N2	RM	V	XD	Y	
7/16"	0.50	NA	0.31	0.156	NA	0.74	10-32	0.44	0.38	10.32	0.25	4.21	0.50	0.18	7/16-20	7/16-20	.434/.437	0.05	3.96	0.72	
9/16"	0.50	NA	0.31	0.156	NA	0.62	10-32	0.38	0.38	10.32	0.25	4.12	0.50	0.18	7/16-20	7/16-20	.434/.437	0.06	3.87	0.75	
3/4"	0.50	NA	0.38	0.250	NA	0.86	1/8 NPT	0.62	0.50	1/4-28	0.34	6.13	0.75	0.25	5/8-18	5/8-18	.621/.624	0.09	5.79	0.97	
1"	0.50	0.12	0.38	0.250	0.25	1.12	1/8 NPT	0.62	0.50	5/16-24	0.34	6.21	0.75	0.31	5/8-18	5/8-18	.621/.624	0.09	5.87	1.07	
1-1/2"	0.75	0.25	0.62	0.375	0.38	1.56	1/8 NPT	0.81	0.63	7/16-24	0.50	6.71	1.00	0.43	3/4-16	NA	.746/.749	0.09	6.21	1.25	
2"	0.88	0.38	0.75	0.375	0.50	2.08	1/4 NPT	1.03	0.81	1/2-20	0.56	8.69	1.63	0.62	1-1/4-12	1-1/4-12	1.372/1.375	0.12	8.13	1.46	
2-1/2"	0.88	0.38	0.75	0.375	0.50	2.62	1/4 NPT	1.03	0.81	1/2-20	0.56	8.69	1.63	0.62	1-3/8-12	1-3/8-12	1.497/1.500	0.12	8.13	1.46	



CILÍNDRICO CUERPO CON TIRANTES (C5)



COMPACTO CUERPO CUADRADO (C4)



C 5 **1 0 0** **M** **2 0** **J** **P** **S** **D** **Q** **0 0 1**

SERIE

DIAMETRO
DIAMETRO EN PULGADAS 1 1/2" = 1J
DIAMETRO EN MILIMETROS 20 MM = 020

IDENTIFICADOR
M MILIMETROS
P PULGADAS

CARRERA
DIAMETRO EN PULGADAS 1 1/2" = 1J
DIAMETRO EN MILIMETROS 20 MM = 020

FRACCIONES DE PULGADA APLICABLES A DIAMETRO Y CARRERA
B 1/16" H 7/16" R 13/16"
C 1/8" J 1/2" S 7/8"
D 3/16" K 9/16" T 15/16"
E 1/4" M 5/8" X ESP.
F 5/16" N 11/16"
G 3/8" W 3/4"

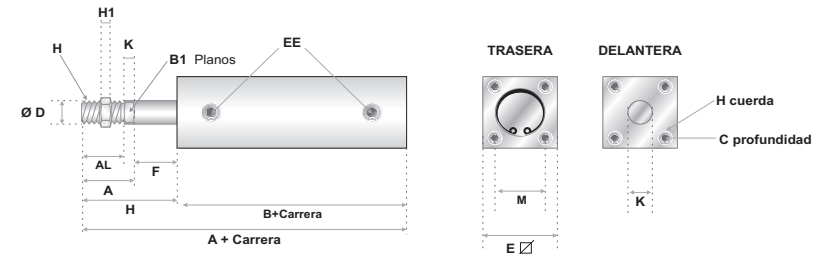
No. EXPEDIENTE

UBICACIÓN DE MODIFICACION
T TAPA DELANTERA
Q TAPA BARRENO POSTERIOR
A AMBAS TAPAS
F FLECHA
W OTRO
R TAPA TRASERA

TIPO DE EFECTO
S SIMPLE EFECTO VASTAGO C
D DOBLE EFECTO
E SIMPLE EFECTO VASTAGO E

AMORTIGUACIÓN
S SIAMORTIGUACIÓN
A AMORTIGUACIÓN C/ AIRE
E AMORTIGUACIÓN C/ EMPAQUE
R AMORTIGUACIÓN C/ RESORTE

IDENTIFICADOR
M MILIMETROS
P PULGADAS



C 4 **0 2 0** **M** **2 0** **J** **P** **S** **D** **Q** **0 0 1**

SERIE

DIAMETRO
DIAMETRO EN PULGADAS 1 1/2" = 1J
DIAMETRO EN MILIMETROS 20 MM = 020

IDENTIFICADOR
M MILIMETROS
P PULGADAS

CARRERA
DIAMETRO EN PULGADAS 1 1/2" = 1J
DIAMETRO EN MILIMETROS 20 MM = 020

FRACCIONES DE PULGADA APLICABLES A DIAMETRO Y CARRERA
B 1/16" H 7/16" R 13/16"
C 1/8" J 1/2" S 7/8"
D 3/16" K 9/16" T 15/16"
E 1/4" M 5/8" X ESP.
F 5/16" N 11/16"
G 3/8" W 3/4"

No. EXPEDIENTE

UBICACIÓN DE MODIFICACION
T TAPA DELANTERA
Q TAPA BARRENO POSTERIOR
A AMBAS TAPAS
F FLECHA
W OTRO
R TAPA TRASERA

TIPO DE EFECTO
S SIMPLE EFECTO VASTAGO C
D DOBLE EFECTO
E SIMPLE EFECTO VASTAGO E

AMORTIGUACIÓN
S SIAMORTIGUACIÓN
A AMORTIGUACIÓN C/ AIRE
E AMORTIGUACIÓN C/ EMPAQUE
R AMORTIGUACIÓN C/ RESORTE

IDENTIFICADOR
M MILIMETROS
P PULGADAS

TABLA DE DIMENSIONES CILÍNDRICO CUERPO CON TIRANTES (C5)

DIMEN- SION	1 1/2" Ø (38.10)	2" Ø (50.80)	2 1/2" Ø (63.50)	3 1/4" Ø (82.55)	4" Ø (101.60)	5" Ø (127.00)	6" Ø (152.40)
Ø FLECHA	5/8" (15.88)	5/8" (15.88)	5/8" (15.88)	1" (25.40)	1" (25.40)	1" (25.40)	1 3/8" (34.93)
A	0.750 (19.05)	0.750 (19.05)	0.750 (19.05)	1.125 (28.58)	1.125 (28.58)	1.125 (28.58)	1.625 (41.28)
B	1.124 (28.55)	1.124 (28.55)	1.124 (28.55)	1.499 (38.08)	1.499 (38.08)	1.499 (38.08)	1.999 (50.78)
C	.375 (9.53)	.375 (9.53)	.375 (9.53)	.500 (12.70)	.500 (12.70)	.500 (12.70)	.625 (15.88)
CC	1/2-20	1/2-20	1/2-20	7/8-14	7/8-14	7/8-14	1 1/4-12
D	.500 (12.70)	.500 (12.70)	.500 (12.70)	.813 (20.64)	.813 (20.64)	.813 (20.64)	1.125 (28.58)
E	2.000 (50.80)	2.500 (63.50)	3.000 (76.20)	3.750 (95.25)	4.500 (114.30)	5.500 (139.70)	6.500 (165.10)
EE	.375 (9.53)	.375 (9.53)	.375 (9.53)	.500 (12.70)	.500 (12.70)	.500 (12.70)	.750 (19.05)
FF	5/8-18	5/8-18	5/8-18	1-14	1-14	1-14	1 3/8-12
G	1.500 (38.10)	1.500 (38.10)	1.500 (38.10)	1.750 (44.45)	1.750 (44.45)	1.750 (44.45)	2.000 (50.80)
J	1.000 (25.40)	1.000 (25.40)	1.000 (25.40)	1.250 (31.75)	1.250 (31.75)	1.250 (31.75)	1.500 (38.10)
K	.250 (6.35)	.313 (7.94)	.313 (7.94)	.375 (9.53)	.375 (9.53)	.438 (11.11)	.438 (11.11)
KK	7/16-20	7/16-20	7/16-20	3/4-16	3/4-16	3/4-16	1-14
LB	3.625 (92.08)	3.625 (92.08)	3.750 (95.25)	4.250 (107.95)	4.250 (107.95)	4.500 (114.30)	5.000 (127.00)
MM	.625 (15.88)	.625 (15.88)	.625 (15.88)	1.000 (25.40)	1.000 (25.40)	1.000 (25.40)	1.375 (34.93)
P	2.313 (58.74)	2.340 (59.44)	2.470 (62.74)	2.690 (68.33)	2.690 (68.33)	2.690 (68.33)	3.125 (79.38)
R	1.428 (36.27)	1.838 (46.66)	2.192 (55.67)	2.750 (70.05)	3.323 (84.40)	4.101 (104.16)	4.879 (123.92)
VF	.625 (15.88)	.625 (15.88)	.625 (15.88)	.875 (22.23)	.875 (22.23)	.875 (22.23)	1.000 (25.40)
WF	1.000 (25.40)	1.000 (25.40)	1.000 (25.40)	1.375 (34.93)	1.375 (34.93)	1.375 (34.93)	1.625 (41.28)
Y	1.840 (46.74)	1.840 (46.74)	1.840 (46.74)	2.380 (60.45)	2.380 (60.45)	2.380 (60.45)	2.813 (71.44)
ZB	4.875 (123.83)	4.938 (125.41)	5.063 (128.59)	6.000 (152.40)	6.000 (152.40)	6.313 (160.34)	7.063 (179.39)

TABLA DE DIMENSIONES MODELO C4

Ø (MM)	CARRERA BÁSICA (MM)	A	B	C	D	E	F	H	I	K	L	M	N	O OPCIONAL FLECHA ROSCA HEMBRA	Q	Z
12	5 TO 30	20.5	17	6	6	25	5	M3 X 0.5	32	5	3.5	15.5	3.5	6.5 Depeth 3.5	7.5	-
16	5 TO 30	22	18.5	8	8	29	5.5	M4 X 0.7	38	6	3.5	20	3.5	6.5 Depeth 3.5	8	10
20	5 TO 50	24	19.5	7	10	26	5.5	M5 X 0.8	47	8	4.5	25.5	5.5	9 Depeth 7	9	10
25	5 TO 50	27.5	22.5	12	12	40	5.5	M6 X 1.0	52	10	5	28	5.5	9 Depeth 7	11	10

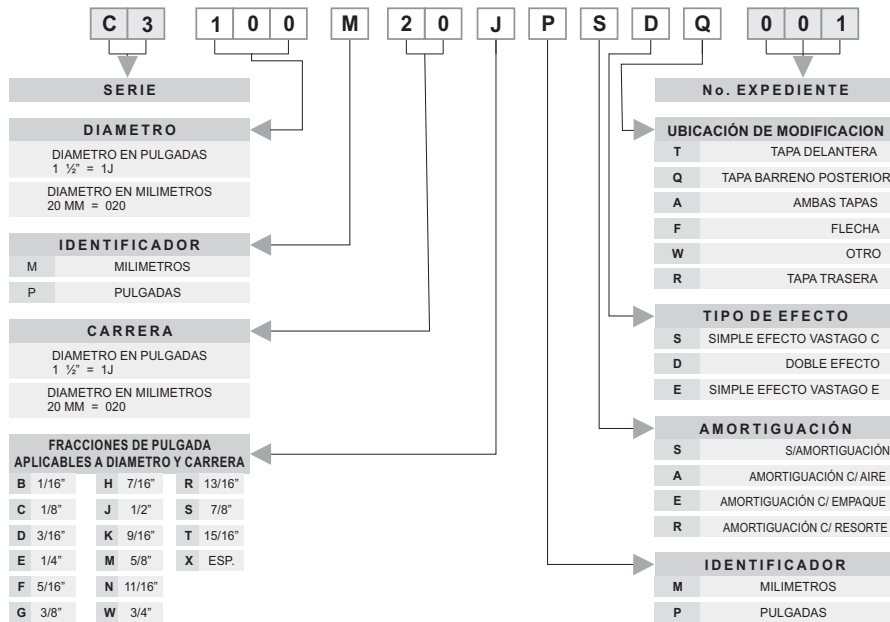
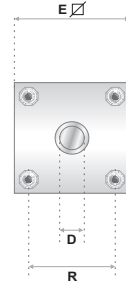
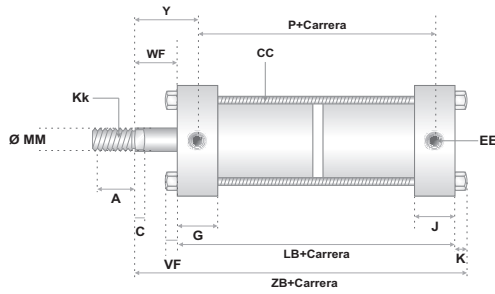


TABLA DE DIMENSIONES CILINDRO TANDEM (C3)

DIMENSIÓN	1 1/2" Ø (38.10)	2" Ø (50.80)	2 1/2" Ø (63.50)	3 1/4" Ø (82.55)	4" Ø (101.60)	5" Ø (127.00)	6" Ø (152.40)
Ø FLECHA	5/8" (15.88)	5/8" (15.88)	5/8" (15.88)	1" (25.40)	1" (25.40)	1" (25.40)	1 3/8" (34.93)
A	0.750 (19.05)	0.750 (19.05)	0.750 (19.05)	1.125 (28.58)	1.125 (28.58)	1.125 (28.58)	1.625 (41.28)
B	1.124 (28.55)	1.124 (28.55)	1.124 (28.55)	1.499 (38.08)	1.499 (38.08)	1.499 (38.08)	1.999 (50.78)
C	.375 (9.53)	.375 (9.53)	.375 (9.53)	.500 (12.70)	.500 (12.70)	.500 (12.70)	.625 (15.88)
CC	1/2-20	1/2-20	1/2-20	7/8-14	7/8-14	7/8-14	1 1/4-12
D	.500 (12.70)	.500 (12.70)	.500 (12.70)	.813 (20.64)	.813 (20.64)	.813 (20.64)	1.125 (28.58)
E	2.000 (50.80)	2.500 (63.50)	3.000 (76.20)	3.750 (95.25)	4.500 (114.30)	5.500 (139.70)	6.500 (165.10)
EE	.375 (9.53)	.375 (9.53)	.375 (9.53)	.500 (12.70)	.500 (12.70)	.500 (12.70)	.750 (19.05)
FF	5/8-18	5/8-18	5/8-18	1-14	1-14	1-14	1 3/8-12
G	1.500 (38.10)	1.500 (38.10)	1.500 (38.10)	1.750 (44.45)	1.750 (44.45)	1.750 (44.45)	2.000 (50.80)
J	1.000 (25.40)	1.000 (25.40)	1.000 (25.40)	1.250 (31.75)	1.250 (31.75)	1.250 (31.75)	1.500 (38.10)
K	.250 (6.35)	.313 (7.94)	.313 (7.94)	.375 (9.53)	.375 (9.53)	.438 (11.11)	.438 (11.11)
KK	7/16-20	7/16-20	7/16-20	3/4-16	3/4-16	3/4-16	1-14
LB	4 (101.60)	4 (101.60)	5 (127.00)	5.5 (139.70)	5.5 (139.70)	5.5 (139.70)	6.5 (165.10)
MM	.625 (15.88)	.625 (15.88)	.625 (15.88)	1.000 (25.40)	1.000 (25.40)	1.000 (25.40)	1.375 (34.93)
P	33.88 (86.43)	3.93 (99.82)	4.19 (106.4)	4.50 (114.2)	4.50 (114.2)	4.50 (114.2)	5.25 (133.34)
R	1.428 (36.27)	1.838 (46.68)	2.192 (55.67)	2.758 (70.05)	3.323 (84.40)	4.101 (104.16)	4.879 (123.92)
VF	.625 (15.88)	.625 (15.88)	.625 (15.88)	.875 (22.23)	.875 (22.23)	.875 (22.23)	1.000 (25.40)
WF	1.000 (25.40)	1.000 (25.40)	1.000 (25.40)	1.375 (34.93)	1.375 (34.93)	1.375 (34.93)	1.625 (41.28)
Y	1.840 (46.74)	1.840 (46.74)	1.840 (46.74)	2.380 (60.45)	2.380 (60.45)	2.380 (60.45)	2.813 (71.44)
ZB	6.09 (154.69)	6.15 (156.21)	6.15 (156.21)	8.25 (209.55)	8.25 (209.55)	8.32 (211.32)	9.75 (247.65)